



Componentes hidráulicos para Elevadores

Projeto e fabricação de componentes hidráulicos para elevadores e monta-cargas. Especializado em soluções para equipamentos especiais.

A Start Elevator Hydraulik fundada em 1967, está entre os primeiros fabricantes italianos de acionamentos hidráulicos para elevadores e monta-cargas.

O projeto e fabricação própria dos principais componentes, a inovação tecnológica e a presença de um corpo técnico altamente especializado, fazem da Start Elevator uma empresa altamente competitiva e capaz de garantir a excelência na qualidade de seus produtos, garantindo a pontualidade de entrega em todas as demandas do mercado.

A Tecnologia

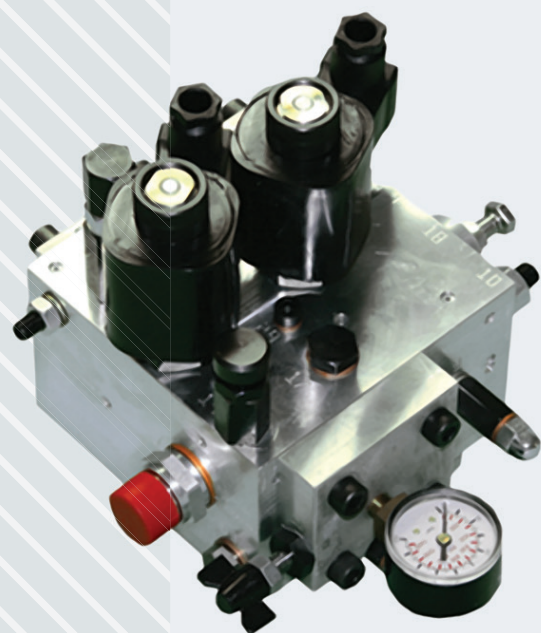
Graças à produção interna total de todos os componentes, através de um maquinário moderno e constantemente atualizado, corpo técnico especializado e com muitos anos de experiência, a Start Elevator respeita a prerrogativa mais importante: a Qualidade do Produto.

A Fábrica

Nascida em uma pequena oficina de poucos metros quadrados, e graças aos contínuos investimentos em pesquisa e desenvolvimento de seus próprios produtos, hoje a Start Elevator possui uma sede de mais de 5.000 metros quadrados com capacidade e flexibilidade para satisfazer em um curto espaço de tempo todos os pedidos recebidos.

BLOCO DE VÁLVULAS 96E

BLOCOS DE
VÁLVULAS



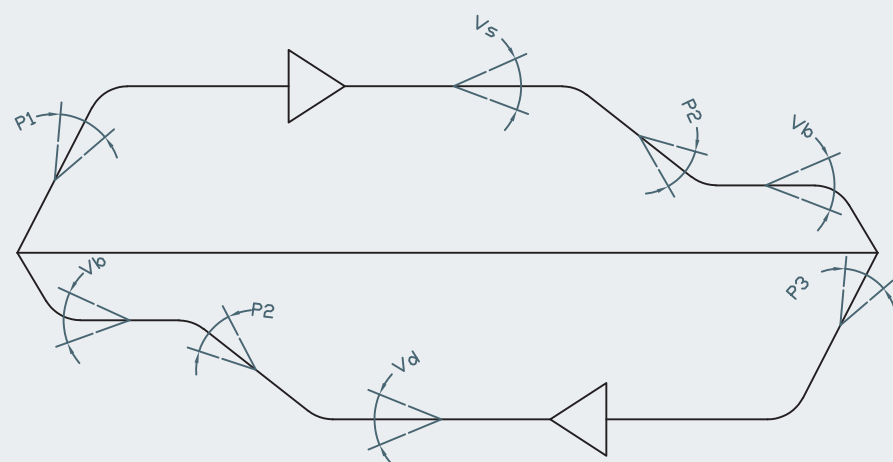
Características do bloco de válvulas 96E

Faixa de pressão [Bar] 10 a 70

Faixa de temperatura [C°] 8 a 60

Vazão [Lt/min] 6 a 55

Blocos de válvulas 96E



Parâmetros

- P1. Rampa de aceleração no arranque de subida (ajustável)
- P2. Desaceleração (regulável)
- P3. Rampa de Aceleração no arranque de descida (regulável)
- Vs. Velocidade na subida (regulável)
- Vd. Velocidade na descida (regulável)
- Vb. Velocidade de nivelamento (ajustável)

BLOCO DE VÁLVULAS 98U

BLOCOS DE
VÁLVULAS



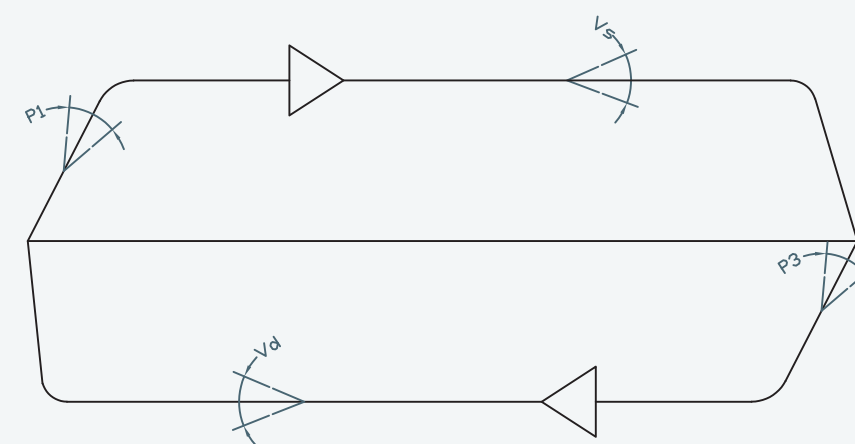
Características do bloco de válvulas 98U

Faixa de pressão [Bar] 10 a 70

Faixa de temperatura [C°] 8 a 60

Vazão [Lt/min] 6 a 55

Blocos de válvulas 98U

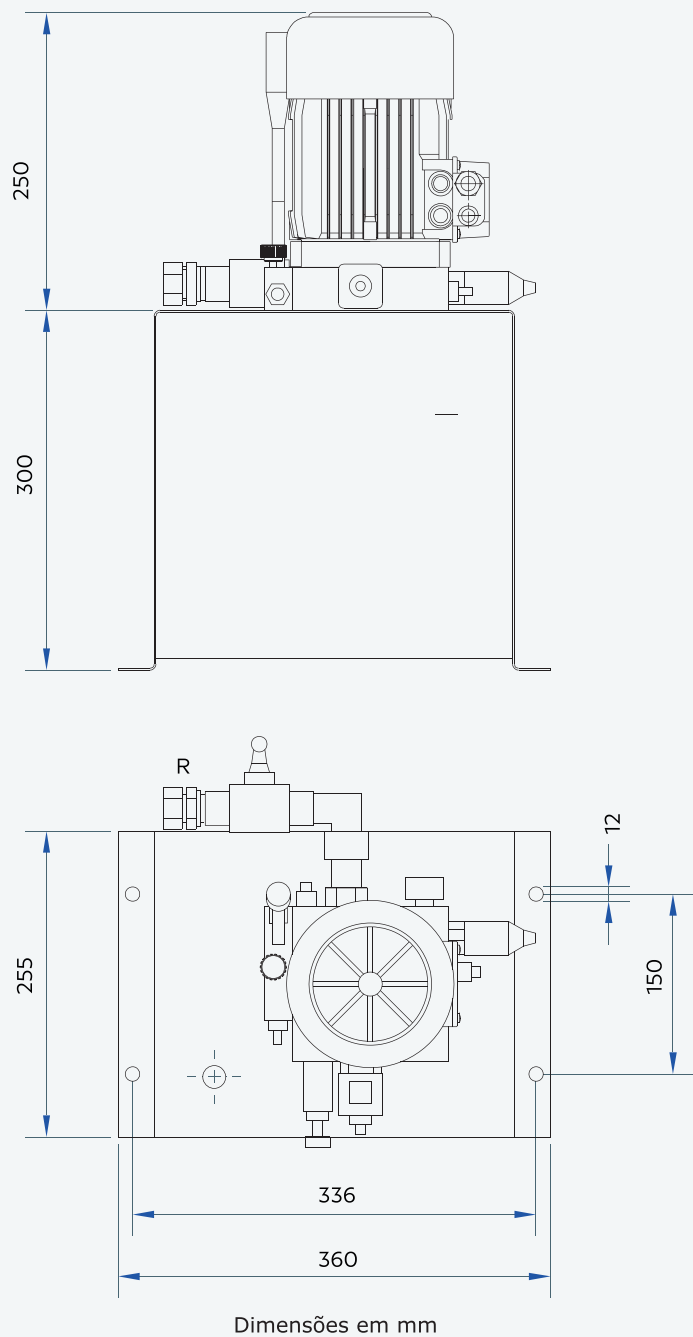
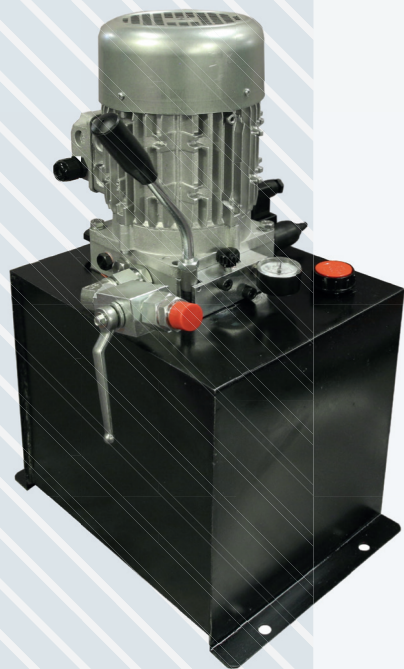


Parâmetros

- P1. Rampa de aceleração no arranque de subida (ajustável)
- P3. Rampa de Aceleração no arranque de descida (regulável)
- Vs. Velocidade na subida (regulável)
- Vd. Velocidade na descida (regulável)

UNIDADES
HIDRÁULICAS

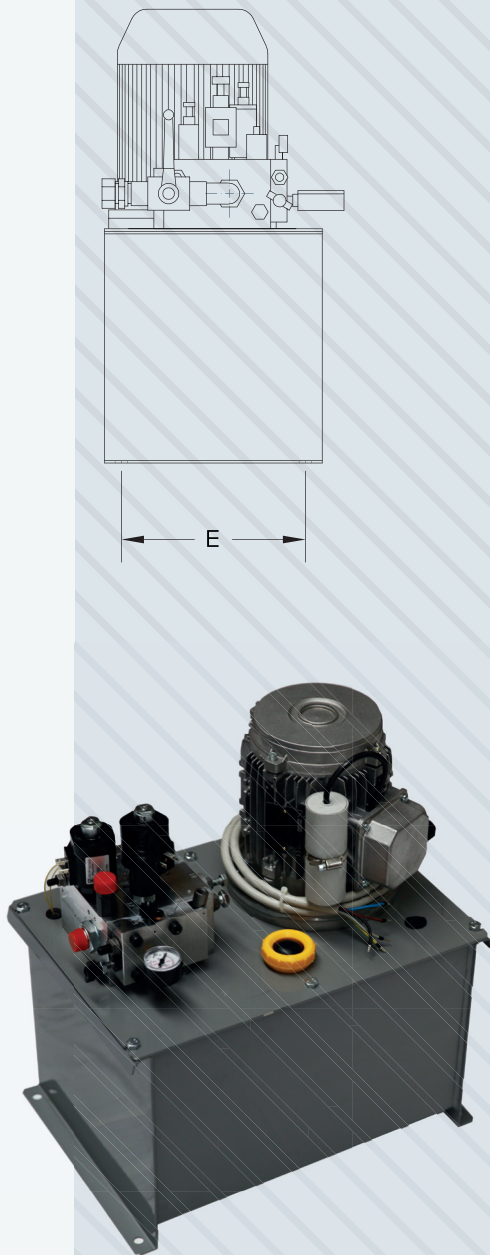
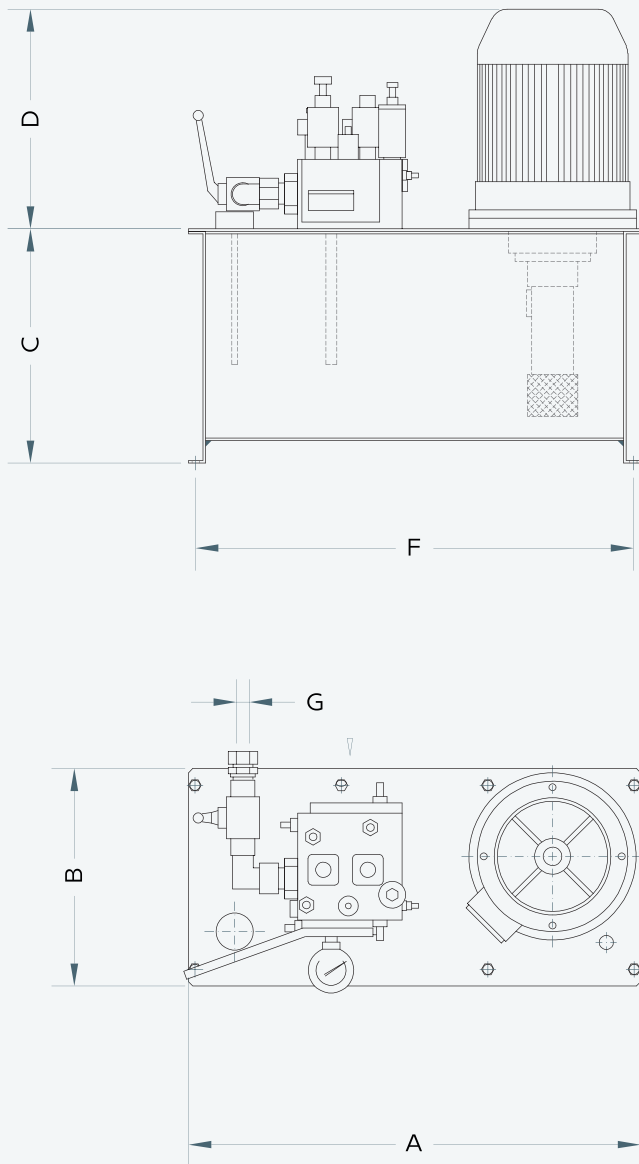
UNIDADE HIDRÁULICA
UP-DOWN



N. Polos do Motor	Tipo de Reservatório	Vazão da bomba (L/min)	Conexão (GAS - mm)		Capacidade [litros]		Peso a seco [Kg]
			R		Nível Mínimo	Disponível	
4	UP-DOWN	6,8,12,16	G3/8 - G1/2	22	4	18	30

UNIDADES
HIDRÁULICAS

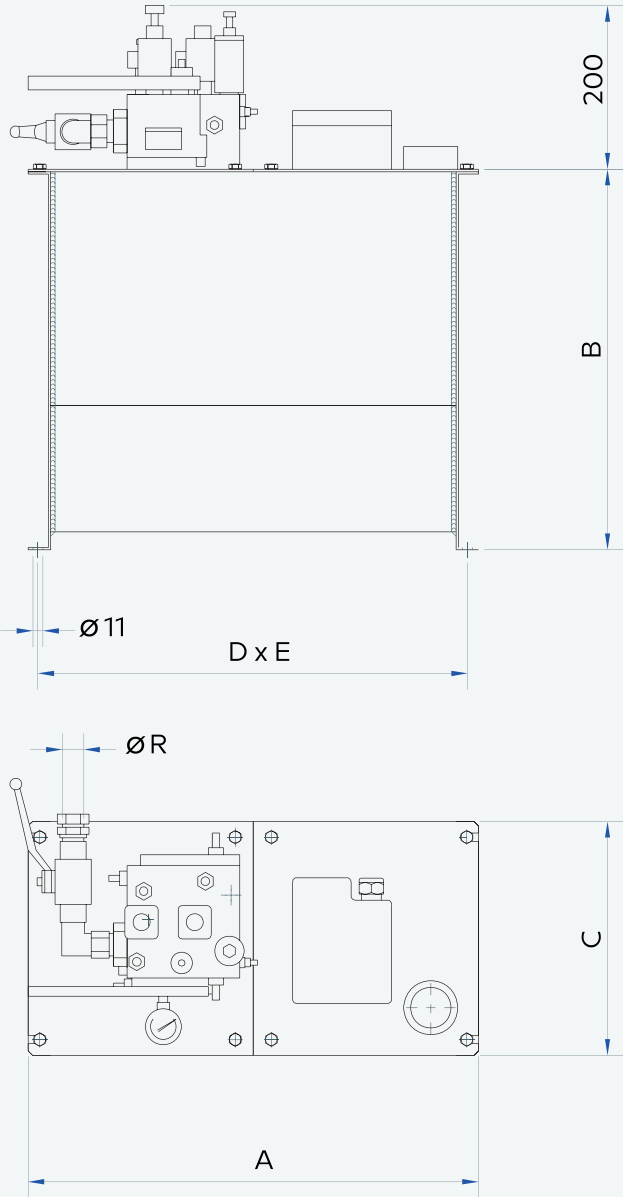
UNIDADE HIDRÁULICA
ARIA



Reservatório	Vazão da bomba (L/min)	Conexão da Saída [Gas]	Conexão da Saída [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Capacidade [Litros]	
		G	G							Nível Min.	Nível Max.
98/01SL	8 - 35	3/8"-1"	22-28	540	260	280	295	220	523	8	19
90/01	8 - 35	3/8"-1"	22-28	450	315	280	295	275	426	8	19
96/SL	8 - 55	3/8"-1"	22-28	570	355	363	310	315	466	9	32
01/	8 - 55	3/8"-1"	22-28	720	415	403	330	375	690	17	32

UNIDADE HIDRÁULICA IMERSA

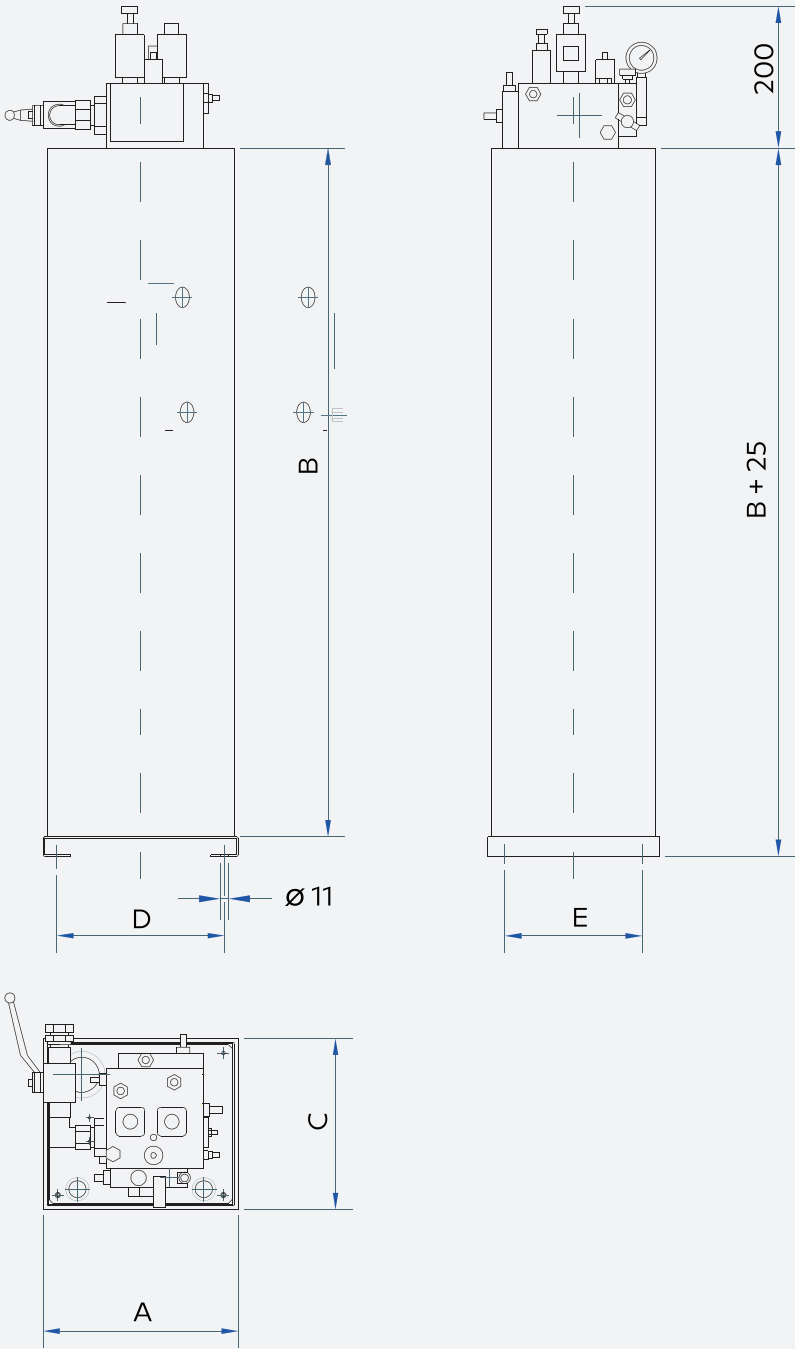
UNIDADES
HIDRÁULICAS



Tipo de Reservatório	Vazão da bomba (L/min)	Conexão [Gas - mm]	DIMENSÕES [mm]					Capacidade do Reservatório [Litros]		PESO (2) [kg]
			A	B	C	D	E	Nível Mínimo	Disponível	
03/01	8, 12, 16 25	G1/2 - G3/4 G3/4	520	443	260	495	220	12	24(1)-26	40
03/02	34 - 40	G3/4	600	443	320	575	280	16	32(1)-34	45

UNIDADE HIDRÁULICA VERTICAL

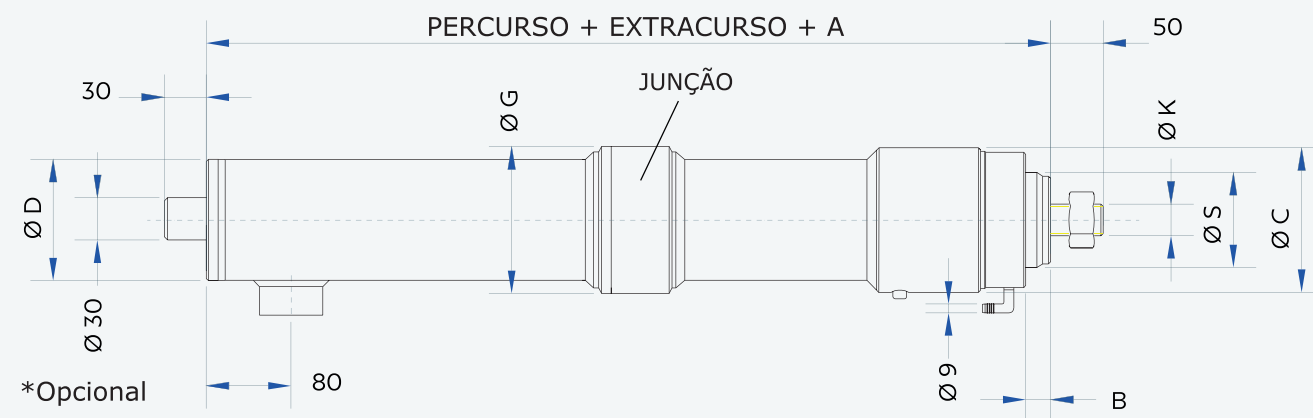
UNIDADES
HIDRÁULICAS



Tipo de Reservatório	Vazão da bomba (L/min)	Conexão [Gas - mm]	DIMENSÕES [mm]					Capacidade do Reservatório [Litros]		PESO (2) [kg]
			A	B	C	D	E	Nível Mínimo	Disponível	
HSL/01	8, 12, 16 25, 30	G1/2-G3/4-22 G3/4-22	250	900	220	215	176	17	25	50
HSL/02	8, 12, 16 25, 30	G1/2-G3/4-22 G3/4-22	250	1200	220	215	176	17	40	55

PISTÃO SL

PISTÕES



Características do Pistão SL

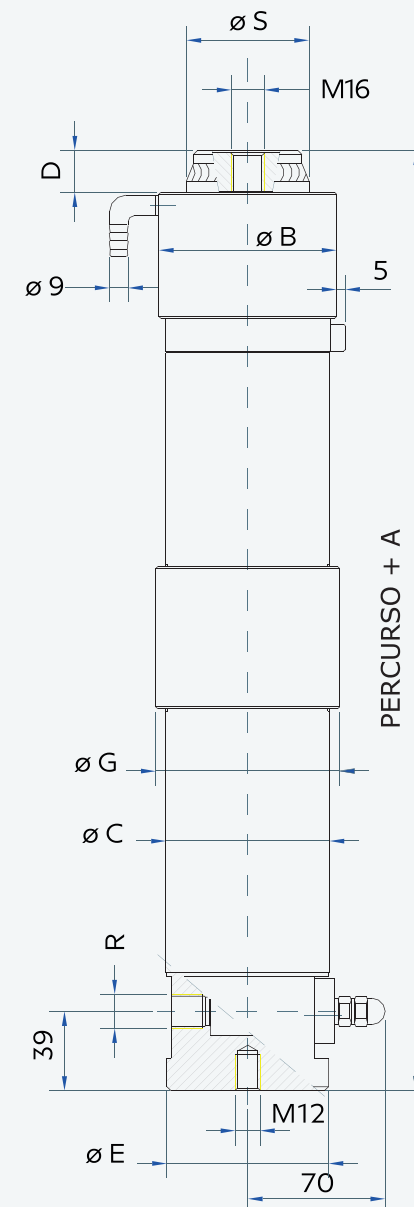
Dimensões reduzidas

Menor quantidade de óleo em circulação

TIPO PISTÃO [mm]		DIMENSÕES [mm]					
ØS	Espessuras Disponíveis	A	B	Ø C	Ø D	Ø G	Ø K
80	5-7.5-12	200	23	126	101.6	130	M30
90	5-7.5-12	200	23	137	114.3	139	M30
100	5-7.5-12	200	23	157	133	159	M30

PISTÃO HOME

PISTÕES



Características do Pistão SL

Dimensões reduzidas

Menor quantidade de óleo em circulação

Válvula de segurança integrada ao pistão na parte inferior

TIPO PISTÃO Ø S [mm]	A	B	C	D	E	G	R
60	262	87	80	20	79	96	G1/2
70	262	100	90	20	89	106	G1/2

DISTRIBUIÇÃO EXCLUSIVA



www.nimbra.com.br

HOME LIFT



**START
ELEVATOR**

COMPONENTI OLEODINAMICI PER ASCENSORI